

KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it

РФ, 115419, г.Москва,
ул.Орджоникидзе, 11
Бизнес Парк
«Орджоникидзе-11», стр.3.
Тел. +7-495-7300753
факс +7-495-7300761
info@koimpex.ru

РБ, 220055, г.Минск
ул.Колесникова, 38, офис 5, пом.53
тел./факс +375 17 364-82-50(4)
koimpex@telecom.by



**КОПИРОВАЛЬНО-ТОКАРНЫЙ СТАНОК
с 4 горизонтальными шпинделями
мод.Т4М-О – ВАСЦИ, Италия**

Год выпуска – 2016

Станок новый, был смонтирован, запущен и подготовлен к эксплуатации, но из-за отсутствия потребности в работе – **НЕ ЭКСПЛУАТИРОВАЛСЯ ни одного дня.**



Токарно-шлифовальный центр Т4М-О предназначен для обработки заготовок сложной формы, которые могут быть составными частями различных предметов мебели и обихода. Жесткая чугунная рама и продуманная конструкция станка позволяют избежать вибраций даже на высоких скоростях обработки при снятии большого количества материала. Со специальным приспособлением для центровки деталей переустановка заготовок занимает малое время.

KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it

РФ, 115419, г.Москва,
ул.Орджоникидзе, 11
Бизнес Парк
«Орджоникидзе-11», стр.3.
Тел. +7-495-7300753
факс +7-495-7300761
info@koimpex.ru

РБ, 220055, г.Минск
ул.Колесникова, 38, офис 5, пом.53
тел./факс +375 17 364-82-50(4)
koimpex@telecom.by



Подача и скорость вращения инструмента могут регулироваться, что дает хорошее качество обработки изделий.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Автоматический подвод фрезерного шпинделя в начале цикла обработки
- Автоматический отвод фрезерного шпинделя в конце цикла обработки
- Автоматический возврат фрезерной каретки в исходное положение начала цикла обработки
- 4 горизонтальных шпинделя
- Приспособление центровки для 4 заготовок
- Пневматическая фиксация заготовок (автоматическая)
- Минимальный радиус копировальной обработки фрезами 17,5 мм
- Длина токарной обработки..... до 1000 мм
- Межцентровое расстояние между шпинделями..... до 170 мм
- Мощность двигателя фрезерного шпинделя..... 7.5 кВт
- 1 комплект инструмента (12 шт.) типа Bell

НАПРЯЖЕНИЕ: 380 В ±5% 50 Гц

Инвертер для изменения скорости вращения шпинделей в процессе обработки
Автоматическая регулировка скорости подачи фрез
Шлифовальный узел
Звукоизолирующая кабина

ЦЕНА ПО ЗАПРОСУ